

Duragips H 12,5

Fișă tehnică, 04/2024

Descrierea produsului

Placă din gips-carton cu aditivi adăugați în miezul de gips și înveliș din carton rezistent. Tip H, conform standardului SR EN 520+A1:2010.

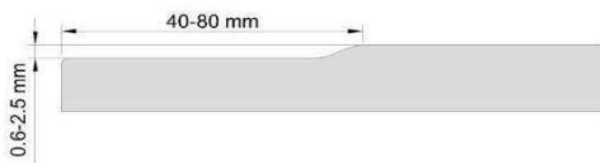


Compoziție

Gipsul, principala materie primă pentru gips-carton, este clasificat ca fiind nepericulos. Placa este formată din miez de sulfat de calciu dihidrat între două straturi de hârtie, constituenți naturali cu amidon, spumă și aditivi.

Domeniul de utilizare

Aplicații de interior, pentru realizarea componentelor nestructurale – sisteme de tencuieli uscate (căptușire uscată a pereților), plafoane fixe sau suspendate, pereți despărțitori, din clădiri rezidențiale, conform indicațiilor producătorului, realizate în zone cu umiditate relativă ridicată a aerului. Aceste plăci pot fi folosite în condiții de temperatură cuprinsă între 5-40°C și umiditate relativă a aerului de până la 90%, nepermanentă.



Forma muchiiilor

Plăcile de gips-carton Duragips sunt dreptunghiulare, subțiri și plane, au muchiile longitudinale profil trapezoidal (muchie PRO) acoperite cu carton. Muchiile transversale sunt drepte, tăiate, fără acoperire.

Caracteristică	Valoare
Clasificare	Tip H3 conform SR EN 520 +A1:2010
Grosime	12,5 ±0,5 mm
Lățime	1200 +0/-4 mm
Lungime	2600 +0/-5 mm
Rezistență la înconvoiere longitudinală (exprimată ca sarcina de rupere la încovoiere)	> 550 N
Rezistență la înconvoiere transversală (exprimată ca sarcina de rupere la încovoiere)	> 210 N
Reacție la foc	NPD
Absorbție totală a apei	≤ 25% conf. SR EN 520+A1:2010
Rezistență termică (exprimată ca și conductivitate termică)	0,19 W/m·K (conform SR EN ISO 10456:2008)
Permeabilitate la vapori de apă (exprimată ca factor de rezistență la vapori)	10/4 (uscat/umed), SR EN ISO 10456:2008
Rezistență la foc	Această caracteristică depinde de sistemul în ansamblu din care face parte produsul și nu de produsul izolat, bazându-se pe utilizarea preconizată.

SAINT-GOBAIN ROMANIA

Saint-Gobain Construction Products Romania SRL

Calea Floreasca nr. 165 • One United Tower, etaj 10 • Sector 1 • cod 014459 • București • România • Tel. +40 (21) 207 57 50/51

www.isover.ro • www.rigips.ro • www.ro.weber • e-mail: info.constructionproducts@saint-gobain.com

J40/16947/1994 • CUI RO 6194577 • Capital social 15,737,778 lei

Marcaje

Pe muchie: Duragips H 12.5 x 1200 x 2600

Pe fața plăcii: Pentru ușurința montajului, pe centrul plăcii sunt marcate locurile de montaj ale șuruburilor pe placa în poziție verticală.

Pe spatele plăcii: Producător, tip placă, dimensiuni, data și ora producției, cod SAP, standard de referință, marcaj CE.

Recomandări

Plăcile de gips-carton Duragips H 12,5 nu se vor utiliza în construcții la exterior sau în spații cu temperaturi permanente peste 40°C. Construcțiile realizate se vor proiecta și executa conform normelor în vigoare și recomandărilor producătorului. Nu se recomandă folosirea plăcilor din gips-carton ude, umede, pătate de umezeală sau decolorate de soare. Nu sunt permise vopsele pe bază de silicați, var, silicat de sodiu pe suprafețele de gips-carton. Vopselele solubile, cu silicați, pot fi folosite doar în cazul în care producătorul acestora certifică compatibilitatea acestora cu produsele din gips-carton și oferă instrucțiuni precise de folosire.

Tăierea

Tăierea plăcilor se face cu cutter-ul, pe fața plăcii (fața cu muchii longitudinale PRO), printr-o singură trecere "apăsată" atât cât să taie cartonul panoului. Apoi se va rupe prin apăsare peste o muchie dreaptă a suprafeței plane și netede pe care se așează în prealabil. Se întoarce apoi panoul pe cealaltă parte și se taie cartonul de pe spatele plăcii. Decupările și tăierile precise se execută cu fierăstrăul coadă de vulpe. Decupajele pentru doze se fac cu freza sau cu burghiul de mână, înainte de fixarea plăcii.

Fixarea

Plăcile, cu fața la vedere, se fixează mecanic cu șuruburi autofiletante (pe structuri din lemn sau profile din tablă zincată formate la rece) sau prin lipire cu ipsos adeziv (pe strat suport rigid din zidărie, beton), în sisteme de plăci subțiri pentru montaj uscat, conform indicațiilor producătorului.

Prelucrarea rosturilor și finisarea

Prelucrarea rosturilor dintre două plăci sau dintre o placă și suprafețe adiacente se realizează utilizând chit de rosturi. Chiturile, pe bază de ipsos și aditivi speciali, înglobează benzile de armare pe zona rosturilor, rezultând în final o suprafață netedă, continuă, rezistentă la fisuri, pregătită pentru a primi finisajul final (zugrăveli acrilice, tapet, etc.).

Depozitare și transport

Plăcile se transportă manual în poziție verticală (a muchiei transversale) sau mecanizat cu mijloace de transport special adaptate, pentru a evita apariția unor tensiuni suplimentare în compoziția acestora și deteriorarea în consecință.

Plăcile se vor depozita pe suport plan orizontal, neted, în spații închise, protejate de intemperii, la temperaturi cuprinse între 5°C și 40°C și umiditate relativă a aerului de maxim 60%. Depozitarea se va face pe suportul/ambalajul original, pentru a evita deformarea plăcilor. Trebuie să se evite contactul direct al plăcilor cu platforma depozitului. Se va ține cont de capacitatea portantă a platformei pe care se face depozitarea plăcilor. Număr de paleti stivuiți pe coloane: max. 6.

Transportul și depozitarea se fac cu atenție pentru a evita deteriorarea plăcilor (muchii, fețe, structură).

Instrucțiuni de utilizare în condiții de siguranță

Se recomandă a se lucra cu echipament de protecție adecvat: îmbrăcăminte de protecție, ochelari, mănuși și mască de praf. Se vor evita: contactul cu ochii (în caz de nevoie clătiți cu multă apă și contactați medicul), contactul prelungit cu pielea, înghestia/ inhalarea. Se recomandă reducerea formării prafului la locul de muncă.

Deșeurile de ambalaje precum și cele rezultate din utilizarea produsului, vor fi tratate în conformitate cu prevederile legale în vigoare.